1.7. Ütüleme Ortamını Hazırlama İşlemleri

Ütü ve presleme işleminin en az çaba ile yapılabilmesi için tabla genişlikleri ve

yüksekliklerinin çalışana uygun olması gerekmektedir.170 ortalama boy için (erkek) 85 cm

yükseklik + 15 cm ütü yüksekliği düşünülmelidir.

Bu ütülerin kullanıldığı ortamlarda zemine muşamba döşeme kaplanmalıdır.

Paskala veya düz masanın üstü keçe veya kalın süngerle ve bunların üstü açık renk

bezle kaplanıp bu örtü sıkça değiştirilmelidir.

Ütünün fişinin takılacağı priz kesinlikle topraklı priz olmalıdır.

Giysi üretiminde, ev tipi veya sanayi tipi ütü kullanılıyorsa ütü ortamları ürüne göre

hazırlanmalıdır.

Ütü masasının ısıtma sistemi, işe başlamadan açılıp ütü masası ısıtılmalıdır.

Ütücü bir işten ötekine geçmek için fazla yürümemelidir. Askı, araba, sehpa gibi

yardımcı araçlar ütücünün vücudu 90 dereceden fazla dönmeyecek şekilde

konumlandırılmalıdır. Ütüleme ortamında doğru aydınlatma yapılmalıdır. Kırışıklıkların

gözden kaçmaması için gölgesiz ışık seçilmelidir. Doğrudan gün ışığı imkanı yoksa; floresan

ampullerin parlamayan ışığı kullanılmalıdır.

Çalışmalardan verim almak için işletme veya kurum projelendirilirken ütü ve preslerin

ortama yayacağı ısı miktarı, nemi arttırıcı buhar miktarı sağlıklı bir şekilde hesaplanmalı,

aspiratörlerin debisi olmalıdır.